



**CLUB DEPORTIVO ATLETICO AMERICANO**  
**ESTADO DE SITUACIÓN FINANCIERA**  
**NIT: 901,506,980-4**

Al 31 de Diciembre de 2021-2020  
(cifras expresadas en pesos colombianos)

	NOTA	2021	2.020		2.021	2.020
<b>Activos corrientes</b>				<b>Pasivos Corrientes</b>		
Efectivo y equivalentes en Efectivo	3	14.529.134		Acreedores y Cuentas por pagar	5	350.000
Cuentas comerciales y otras cuentas por cobrar		16.931.650		Impuestos por pagar	6	229.000
<b>Total Activos Corrientes</b>		<b>31.460.784</b>	<b>-</b>	<b>Total Pasivos Corrientes</b>		<b>579.000</b>
<b>Activos no Corrientes</b>				<b>Pasivo No Corriente</b>		
<b>Propiedades, Planta y equipo</b>				<b>Total pasivo no corrientes</b>		
Edificaciones en Mto						<b>-</b>
Maquinaria y Equipo				<b>Total pasivos</b>		<b>579.000</b>
Muebles y Enseres	4	1.167.900		<b>Patrimonio</b>		
Equipos		1.270.000		<b>Capital social</b>	7	20.000.000
Depreciación acumulada de propiedades,		(2.437.900)		Resultados Ejercicio		10.881.784
<b>Total Activos No Corrientes</b>		<b>-</b>	<b>-</b>	<b>Total Patrimonio</b>		<b>30.881.784</b>
<b>Total Activos</b>		<b>31.460.784</b>		<b>Total patrimonio y pasivo</b>		<b>31.460.784</b>

  
**JAIME ANDRES VELASQUEZ WILTRON**  
Representante Legal  
C.C. 94,498,170

  
**MARIA GUADALUPE AZA TAIMAL**  
Contador  
T.P. 157701-T

  
**DIEGO FERNANDO SOTO DIAZ**  
Revisor Fiscal  
T.P. 209642-T

**CLUB DEPORTIVO ATLETICO AMERICANO****ESTADOS DE RESULTADOS INTEGRALES****NIT: 901,506,980-4**

Al 31 de Diciembre de 2021-2020

(cifras expresadas en pesos colombianos)

	NOTA	2021	2020
<b>Ingresos Operacionales</b>			
Enseñanza recreativa y deportiva	8	2.120.000	
Donaciones		84.305.907	
		<b>86.425.907</b>	
<b>Costos de Prestación de Servicio</b>			
Costo de Actividades	18	18.713.196	
		<b>18.713.196</b>	
<b>Excedente (Deficit) Bruto en la operación</b>		<b>67.712.711</b>	
<b>Gastos Administrativos</b>			
Gastos de Administración	19	56.701.347	
		<b>56.701.347</b>	
<b>Excedente (Deficit) operacional</b>		<b>11.011.364</b>	
<b>Ingresos No Operacionales</b>			
Financieros	20	12.990	
		<b>12.990</b>	
<b>Gastos No Operacionales</b>			
Gastos Financieros	21	142.570	
		<b>142.570</b>	
<b>Excedente (Deficit) Neta del Ejercicio</b>		<b>10.881.784</b>	-



**JAIME ANDRES VELASQUEZ WILTRON**  
Representante Legal  
C.C. 94,498,170



**MARIA GUADALUPE AZA TAIMAL**  
Contador  
T.P. 157701-T



**DIEGO FERNANDO SOTO DIAZ**  
Revisor Fiscal  
T.P. 209642-T